|  |  |
| --- | --- |
| CZĘŚĆ II SIWZ – PAKIET C | Świerże Górne, 30.08.2019 |

**Zakres przedmiotu Zamówienia**

**Na przedmiot zamówienia dla ENEA Wytwarzanie sp. z o.o. składa się:**

1. **Dostawa cysternami 25 t**
2. dostawa wapna hydratyzowanego Cl90-S luzem dla Stacji Przygotowania Wody bl. XI zgodnie z zamieszczonymi w poniższej tabeli przewidywanymi ilościami. Produkt powinien spełniać wszystkie wymagania normy PN-EN 459-1 CL-90S wraz z dodatkowymi wymaganiami dla parametrów określonych w pkt. 2 co powinno być udokumentowane przez Wykonawcę świadectwem jakości dla każdej dostawy.

Realizacja w terminie: od 01.01.2020r. do 31.12.2020r.

| L.p. | Rok | Miesiąc | Przewidywane uśrednione dostawy wapna hydratyzowanego luzem do eksploatacji dla SPW bl XI  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2020 | Styczeń | 168 ton |
| 2 | Luty | 158 ton |
| 3 | Marzec | 168 ton |
| 4 | Kwiecień | 163 ton |
| 5 | Maj | 167 ton |
| 6 | Czerwiec | 165 ton |
| 7 | Lipiec | 232 ton |
| 8 | Sierpień | 229 ton |
| 9 | Wrzesień | 227 ton |
| 10 | Październik | 6 ton |
| 11 | Listopad | 162 ton |
| 12 | Grudzień | 167 ton |
| Razem w 2020r.: | 2012 ton |

1. Wymagane parametry jakościowe fizyczne i chemiczne wapna hydratyzowanego Cl90-S

|  |  |
| --- | --- |
| **Parametr** | **Wymagane****parametry jakościowe** |
| Ca(OH)2 | % mas such. ≥88,0 |
| CaO | % mas such. ≥92,0 |
| Fe2O3 | % mas such. ≤0,4 |
| Al2O3 | % mas such. ≤0,6 |
| MgO | % mas such. ≤2,0 |
| CO2 | % mas such. ≤3,5 |
| Zawartość wilgoci | % ≤2,0 |
| SO3 | % mas such. ≤0,5 |
| Granulacja-pozostałość na sicie 0,2mm | % ≤2,0 |
| Granulacja-pozostałość na sicie 0,09mm | % ≤7,0 |
| Ciężar nasypowy | kg/dm3 0,4-0,5 |

1. Ze względu na możliwości zmniejszenia produkcji energii elektrycznej, spowodowanej wielkością zapotrzebowania na energię przez krajowy system elektroenergetyczny oraz w przypadku awarii urządzeń wytwórczych w ENEA Wytwarzanie sp. z o.o. – lokalizacja Świerże Górne powodującej długotrwały postój remontowy może zmniejszyć się zapotrzebowanie wapna hydratyzowanego Cl90-S luzem. W związku z powyższym proponuje się wprowadzić zapis o możliwości zmniejszenia łącznej ilości dostarczonego wapna (pkt.1) o 25%.
2. **Dostawa cysternami 12,5 t**
3. Przedmiotem zamówienia jest dostawa wapna hydratyzowanego Cl90-S luzem dla instalacji IOS I-V zgodnie z zamieszczonymi w poniższej tabeli przewidywanymi ilościami.

Realizacja w terminie od 01.01.2020 do 31.12.2020

| **L.p.** | **Rok** | **Miesiąc** | **Przewidywane uśrednione dostawy wapna hydratyzowanego luzem do eksploatacji dla IOSI-V**  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2020 | Styczeń |  125 ton |
| 2 | Luty | 112,5 ton |
| 3 | Marzec |  150 ton |
| 4 | Kwiecień |  125 ton |
| 5 | Maj |  125 ton |
| 6 | Czerwiec |  125 ton |
| 7 | Lipiec | 137,5 ton |
| 8 | Sierpień |  125 ton |
| 9 | Wrzesień |  125 ton |
| 10 | Październik | 137,5 ton |
| 11 | Listopad |  125 ton |
| 12 | Grudzień |  125 ton |
| **Razem w 2020r.:** | **1537,50 ton** |

1. Wymagane parametry jakościowe fizyczne i chemiczne wapna hydratyzowanego Cl90-S

|  |  |
| --- | --- |
| **Parametr** | **Wymagane****parametry jakościowe** |
| Ca(OH)2 | % mas such. ≥88,0 |
| CaO | % mas such. ≥92,0 |
| Fe2O3 | % mas such. ≤0,4 |
| Al2O3 | % mas such. ≤0,6 |
| MgO | % mas such. ≤2,0 |
| CO2 | % mas such. ≤3,5 |
| Zawartość wilgoci | % ≤2,0 |
| SO3 | % mas such. ≤0,5 |
| Granulacja-pozostałość na sicie 0,2mm | % ≤2,0 |
| Granulacja-pozostałość na sicie 0,09mm | % ≤7,0 |
| Ciężar nasypowy | kg/dm3 0,4-0,5 |

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmniejszenia przewidywanej do dostarczenia ilości wapna hydratyzowanego Cl90-S luzem w okresie obowiązywania Umowy o 30% w stosunku do ilości zawartej w pkt.1
- dla instalacji IOS, ze względu na możliwości zmniejszenia produkcji energii elektrycznej, spowodowanej wielkością zapotrzebowania na energię przez krajowy system elektroenergetyczny oraz w przypadku awarii urządzeń wytwórczych w ENEA Wytwarzanie sp. z o.o. – lokalizacja Świerże Górne powodującej długotrwały postój remontowy powodujący zmniejszenie zapotrzebowania na wapno.